



SBM25.

RIVETTI CIECHI
FILETTATI.
EFFICIENTE.
INNOVATIVO.

MASSIMA AFFIDABILITÀ
DI PROCESSO GARANTITA
PER GIUNTI SEPARABILI IN
QUALSIASI PUNTO.

NOVITÀ DEL MOMENTO!

WEBER

TECNOLOGIA CHE UNISCE

SBM25 – Sistema di inserimento per rivetti ciechi filettati

I VOSTRI VANTAGGI:



GRADO DI AUTOMATIZZAZIONE

- + Ottimizzazione del processo grazie a un posizionamento più preciso dell'elemento
- + Riduzione dei tempi di fermo grazie al cambio automatico del rivetto



DUREVOLEZZA

- + Meccanica ottimizzata per > 7 milioni di cicli, anche in caso di massima sollecitazione
- + La compensazione del sistema consente di proteggere la filettatura durante l'avvitamento e lo svitamento



FLESSIBILITÀ

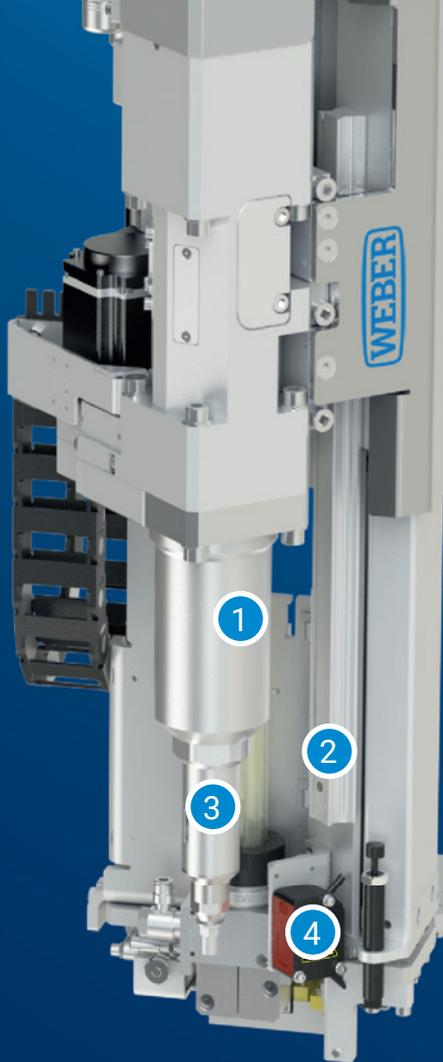
- + Processo affidabile indipendentemente dalla posizione, in ogni direzione di lavoro
- + Software di controllo e gestione della sicurezza di ultima generazione
- + Mandrino con sistema ad innesto rapido per poter lavorare in alternanza diverse dimensioni o tipologie (dadi, perni)



VELOCITÀ

- + Tempi di ciclo a partire dai 5 sec.
- + Alimentazione dell'elemento durante il processo di inserimento
- + Uso efficiente dei tempi non produttivi del robot





GIUNZIONE DI ALTA QUALITÀ SENZA COMPROMESSI: LA NOSTRA SOLUZIONE PER VOI.

- 1** Massima sicurezza del processo grazie al preciso monitoraggio della corsa e della forza di inserimento
- 2** Posizionamento preciso dell'elemento nel pezzo di lavorazione, supportato dal sistema laser
- 3** Cambio automatico del rivetto (pezzo principale soggetto ad usura)
- 4** Espulsione automatica degli elementi danneggiati

Dati tecnici

FORZA DI INSERIMENTO

fino a max. 25 kN (funzionamento continuo)

CORSA DI INSERIMENTO

ca. 15 mm

CORSA DI AVANZAMENTO

ca. 100 mm

DIMENSIONI DEI GIUNTI LAVORABILI

M4 - M10 (rivetti ciechi filettati)

M5 - M8 (perni filettati)

La massima precisione in ogni passaggio - per giunzioni di lunga durata!

